

**Открытое акционерное общество
«Научно-исследовательский институт
транспортного строительства»
(ОАО ЦНИИС)**

СТО-01393674-007

Стандарт организации

**Защита металлических конструкций мостов
от коррозии методом окрашивания**

Издание официальное

СТАНДАРТ

Москва
2015

Продолжение таблицы 4

Лакокрасочный материал	Рабочий состав	Растворитель	Методы нанесения						Жизнеспособность, % не менее
			Пневматический		Безвоздушный		Кисть		
			Рабочая вязкость, С	Толщина одного слоя, мкм	Рабочая вязкость, С	Толщина одного слоя, мкм	Рабочая вязкость, С	Толщина одного слоя, мкм	
ООО «Завод лакокрасочных материалов «Снежинка»									
Грунт-эмаль «Снеж-Про ПЛМУ» быстрозастывающая	Одноупаковочный	Сольвент, уайт-спирит, ксилол или их смесь в произвольном соотношении	25-35	50-60	50-60	50-60	50-100	50-60	-
Грунт-эмаль «СК-ПРОТЕКТ»	Двухупаковочный	Растворитель «СК-ПУР»	25-35	100-120	Сост. поставки	100-120	Сост. поставки	100-120	2
Грунтовка «СК-ПРОТЕКТ»	Двухупаковочный	Растворитель «СК-ПУР»	25-35	70-100	Сост. поставки	70-100	Сост. поставки	70-100	2
Эмаль «СК-ПРОТЕКТ»	Двухупаковочный	Растворитель «СК-ПУР»	25-35	70-100	Сост. поставки	70-100	Сост. поставки	70-100	2
ЗАО «НПП «Спектр»									
Эмаль «Экшона»	Одноупаковочный	Ксилол, толуол, растворитель 646, 647	25-35	40-60	40-60	60-80	30-40	40-50	-
Эмаль «Церта»	Одноупаковочный	Ксилол, толуол, растворитель 646, 647	25-35	30-45	40-60	40-60	30-40	30-40	-
Steelprint GmbH (Germany)									
Steelprint-PU-Zinc	Одноупаковочный	Steelprint-PU-Thinner	25-35	30-100	Сост. поставки	50-10	Сост. поставки	40-60	-
Steelprint-PU-Oxid	Одноупаковочный	Steelprint-PU-Thinner	25-35	80	Сост. поставки	80	Сост. поставки	40-60	-
Steelprint-PI-Mica HS	Одноупаковочный	Steelprint-PU-Thinner	25-35	80-90	Сост. поставки	80-90	Сост. поставки	40-60	-
Steelprint-PU-Mica UV	Одноупаковочный	Steelprint-PU-Thinner	25-35	80-90	Сост. поставки	80-90	Сост. поставки	40-60	-
Steelprint-ZK-PU-Mica UV	Двухупаковочный	Steelprint-PU-Thinner	25-35	80-90	Сост. поставки	80-90	Сост. поставки	40-60	6
Steelprint-PU-CoverUV	Одноупаковочный	Steelprint-PU-Thinner	25-35	50-70	Сост. поставки	50-70	Сост. поставки	40-60	-
Steelprint-ZK-PU-CoverUV	Двухупаковочный	Steelprint-PU-Thinner	25-35	50-70	Сост. поставки	50-70	Сост. поставки	40-60	6

Продолжение таблицы 4

Лакокрасочный материал	Рабочий состав	Растворитель	Методы нанесения						Жизнеспособность, % не менее
			Пневматический		Безвоздушный		Кисть		
			Рабочая вязкость, С	Толщина одного слоя, мкм	Рабочая вязкость, С	Толщина одного слоя, мкм	Рабочая вязкость, С	Толщина одного слоя, мкм	
STEELCOAT-P-100	Одноупаковочный	Растворитель Steelcoat	25-35	80	Сост. поставки	80	Сост. поставки	40-60	-
STEELCOAT-T-200	Одноупаковочный	Растворитель Steelcoat	25-35	80	Сост. поставки	80	Сост. поставки	40-60	-
STEELCOAT-C-300	Одноупаковочный	Растворитель Steelcoat	25-35	80	Сост. поставки	80	Сост. поставки	40-60	-
Спектры ЭП-6 (эмали - трехупаковочный)	Двухупаковочный	-	29+4СП+ 10 ³	По проекту	29+4СП+ 10 ³	По проекту	29+4СП+ 10 ³	По проекту	4
ООО «НПП «СОВРЕМЕННЫЕ ПОКРЫТИЯ»									
GardoroxZinc	Двухупаковочный	Gardothinner-4	20-30	40-60	40-70	60-80	40-70	60-80	8
Gardorox02	Двухупаковочный	Gardothinner-4	20-30	60-80	60-80	100-150	60-80	100-150	3
Gardorox	Двухупаковочный	Gardothinner-11	20-25	40-60	40-70	60-80	40-70	60-80	6
ООО «Промоводственная Компания «Техпромсинтез»									
PRIM KONTRACOR Primer FD	Одноупаковочный	PRIM R 02	25-40	25	40-60	25	25-40	20	-
PRIM KONTRACOR Coat FD	Одноупаковочный	PRIM R 02	25-30	35	30-35	35	30-35	30	-
PRIM KONTRACOR Multicoat FD	Одноупаковочный	PRIM R 02	25-30	35	30-35	35	30-35	30	-
ПРИМ ПРОМКОР различных марок	Одноупаковочный	PRIM R 02	150-200	100-120	12-17*	150-180	15-200	60	-
ПРИМ ПЛАТИНА Праймер	Двухупаковочный	PRIM R 05	20-25	60-80	30-40	60-80	30-40	50	7
ПРИМ ПЛАТИНА различных марок	Двухупаковочный	PRIM R 05	40-60	100	5-13*	120-200	40-60	80	7
PRIM URETAN Coat PN	Двухупаковочный	PRIM R 04	20-30	50	30-40	50	20-30	30	4

Продолжение таблицы 2

№ п/п	Грунтовочный слой		Промежуточный слой		Финишный слой		Ориенти- ровочная толщина системы покрытий, мкм	Срок службы (лет)	Макроспла- товоло- тностный район по ГОСТ 15150
	Марка	Ориенти- ровочная толщина, мкм	Марка	Ориенти- ровочная толщина, мкм	Марка	Ориенти- ровочная толщина, мкм			
146	Грунтовка ЭП-0444 «Ветокор-103»	70-80	Эмаль ЭП-1532 «Ветокор-202»	35-40	Эмаль ЭП-1532 «Ветокор-202»	35-40	140-160	Б	УХЛ1
147	Грунтовка ЭП-0444 «Ветокор-103»	100-110	Эмаль ЭП-1532 «Ветокор-202»	40-50	Эмаль ЭП-1532 «Ветокор-202»	40-50	180-210	Б	ОМ1
148	Грунт-эмаль «Ветокор-112»	55-60	-	-	Грунт-эмаль «Ветокор-112»	55-60	110-120	Б	УХЛ1
149	Грунтовка ЭП-0444 «Ветокор-103»	190-210 2 слоя	Эмаль ЭП-1532 «Ветокор-202»	70-90	Эмаль ЭП-1532 «Ветокор-202»	70-90	330-390	Б	В5
ООО «Завод лакокрасочных материалов «Снежинка»									
150	Грунт-эмаль «Снеж-Про 116МУ»	50-60	-	-	Грунт-эмаль «Снеж-Про 116МУ»	50-60	100-120	С	У1, УХЛ1, ХЛ1
151	Грунт-эмаль «СК-ПРОТЕКТ»	100-120	-	-	-	-	100-120	С	У1, УХЛ1, ХЛ1
152	Грунтовка «СК-ПРОТЕКТ»	70-80	-	-	Эмаль «СК-ПРОТЕКТ»	70-80	140-160	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
153	Грунтовка «СК-ПРОТЕКТ»	90-100	-	-	Эмаль «СК-ПРОТЕКТ»	90-100	180-200	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
ЗАО «НПП «Свистре»									
154	Эмаль «Экоцинк»	40-60	-	-	Церта	90	130-150	Б	УХЛ1
Steelpaint GmbH (Germany)									
155	Steelpaint-PU-Zinc	80	Steelpaint-PU-Mica HS	80	Steelpaint-PU-Mica UV (Steelpaint-2K-PU-Mica UV)	80	240	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
156	Steelpaint-PU-Zinc	50	Steelpaint-PU-Mica HS	80	Steelpaint-PU-Mica UV (Steelpaint-2K-PU-Mica UV)	80	210	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
157	Steelpaint-PU-Zinc	90	-	-	Steelpaint-PU-Mica UV (Steelpaint-2K-PU-Mica UV)	80	180	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
158	Steelpaint-PU-Zinc	80	-	-	Steelpaint-PU-Mica HS	80	160	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1

Продолжение таблицы 2

№ п/п	Грунтовочный слой		Промежуточный слой		Финишный слой		Ориенти- ровочная толщина системы покрытий (вкл. грунт), мкм	Срок службы (лет)	Макроспла- товоло- тностный район по ГОСТ 15150
	Марка	Ориенти- ровочная толщина, мкм	Марка	Ориенти- ровочная толщина, мкм	Марка	Ориенти- ровочная толщина, мкм			
159	Steelpaint-PU-Zinc	80	-	-	Steelpaint-PU-CoverUV (Steelpaint-2K-PU-CoverUV)	80	140	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
160	Steelpaint-PU-Zinc	50	-	-	Steelpaint-PU-Mica UV (Steelpaint-2K-PU-Mica UV)	80	130	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
161	Steelpaint-PU-Zinc	80	Steelpaint-PU-Mica HS	60	Steelpaint-PU-Mica UV (Steelpaint-2K-PU-Mica UV)	80	200	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
162	Steelpaint-PU-Oxid	80	Steelpaint-PU-Mica HS	80	Steelpaint-PU-Mica UV (Steelpaint-2K-PU-Mica UV)	80	240	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
163	Steelpaint-PU-Oxid	80	-	-	Steelpaint-PU-Mica UV (Steelpaint-2K-PU-Mica UV)	80	160	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
164	STEELCOAT-P-100	80	STEELCOAT-T-200	80	STEELCOAT-C-300	80	240	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
165	STEELCOAT-P-100	80	-	-	Steelpaint-PU-Mica UV (Steelpaint-2K-PU-Mica UV)	80	160		
166	Steelpaint-PU-Zinc	80	-	-	Силотерм ЭП-6	1400-1500	1480-1580	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
167	Steelpaint-PU-Zinc	80	Steelpaint-PU-Mica HS	80	Силотерм ЭП-6	1400-1500	1560-1660	Б	У1, УХЛ1, ХЛ1
Примечание - Грунтовку в системах 156, 160 следует перекрывать последующим слоем в заводских условиях; система 158 предназначена для поверхностей, не подверженных УФ излучению.									
ООО «НПО «СОВРЕМЕННЫЕ ПОКРЫТИЯ»									
168	Gardorox/Zink	60-80	Gardorox/02	100-120	Gardorox	40-60	300 - 260	Б	УХЛ1, ХЛ1
ООО «Производственная Компания «Техпромсинтез»									
169	PRIM KONTRACOR Multicoat FD	35	-	-	PRIM KONTRACOR Multicoat FD	35	70	С	УХЛ1, ХЛ1
170	-	-	-	-	PRIM UREYAN Multicoat PU	80	80	С	УХЛ1, ХЛ1
171	PRIM KONTRACOR Primer FD	25	PRIM KONTRACOR Coat FD	35	PRIM KONTRACOR Coat FD	35	95	С	УХЛ1, ХЛ1
172	-	-	-	-	ПРИМ ПРОМКОР различных марок	150	150	С	УХЛ1, ХЛ1